

**ДИАПАЗОНЫ РАБОТОСПОСОБНОСТИ КОНДИЦИОНЕРОВ, ДЛИНЫ ТРАСС МЕЖДУ БЛОКАМИ,  
ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, ЗАПРАВКА ФРЕОНОМ.**

ТОЛЬКО ОХЛАЖДЕНИЕ												
МОДЕЛЬ	Холодопроизводительность (кВт) <sup>4</sup>	Потребляемая мощность нар. блока (кВт)	Диаметры труб газ/жидкость (мм)	Макс. длина труб между внутр и внешн. (м)	реальное \ эквивал. <sup>2</sup> (м)	Максимальный перепад между внутр. и внешн. (м)	Диапазон рабочих температур наружного воздуха С (сш)	Диапазон раб. температур с низ темп. комплектом	ФРЕОН			
									Заводская заправка (м \ кг)	ДОЗАПРАВКА		
										Парная комбинация	Для Twin, Triple, Dbl Twin,	
											G=(L1-5)*30г/м+L2*A+L3*A	
Для определ. дозопр. вычесть из общей длины труб указанный здесь метраж гр./м*метраж	L2, м жидк. труба Ø 9,5	L3, м жидк. труба Ø 6,4										
R25DC	2,38	0,715	9,5 \ 6,4	25 \ -	15	-15 до +46	-30 до +46	15\0,85	20г\м * (L-15м)			
R35DC	3,35	1,13	12,7 \ 6,4	25 \ -	15	-15 до +46	-30 до +46	15\1,4	20г\м * (L-15м)			
R45DC	5,25	1,745	15,9 \ 6,4	25 \ -	15	-15 до +46	-30 до +46	15\1,57	20г\м * (L-15м)			
R60F	6,35	1,949	15,9 \ 6,4	25 \ -	15	-15 до +46	-30 до +46	10 \ 1,7	20г\м * (L-10м)			
R71F	7,2	2,303	15,9 \ 9,5	50 \ 70	30	-15 до +46		5\3,1	30г\м * (L-5м)	A=30гр\м	A=20гр\м	
R100F	10	3,188	19,1 \ 9,5	50 \ 70	30	-15 до +46		5\3,6	30г\м * (L-5м)	A=30гр\м	A=20гр\м	
R125B	12,4	4,4	19,1 \ 9,5	50 \ 70	30	-15 до +46		5\3,9	30г\м * (L-5м)	A=30гр\м	A=20гр\м	
R200F	19,5	5,92	25,4 \ 12,7	50 \ 70	30	-5 до +46		50\5,55	Не требуется			
R250F	25	7,92	28,6 \ 15,9	50 \ 70	30	-5 до +46		50\6,025	Не требуется			

<sup>1</sup> При перепаде более 15 метров, когда внутренний блок размещен выше наружного, требуется установка масловозвратной петли на газовой трубе.

Петля устраивается на уровне 15 метров от наружного блока.

<sup>2</sup> Эквивалентная длина трубы - длина с учетом сопротивлений на поворотах, рефнетах и т.п., пересчитанных в дополнительную протяженность трассы.

<sup>3</sup> Для блоков RY200 и RY250 в комбинации Для Twin, Triple, Dbl Twin, размер дозаправки определяется по табл.

Блок	Диаметры жидкостных	Определение размера дозаправки (г)
RY200	Ø 9,5 A = 15г/м	G=(L1-7,5)*30 г/м + L2*A + L3*A + L4*A + L5*A + L6*A + L7*A
RY250	Ø 6,4 A = 5г/м	G=(L1-7,5)*50 г/м + L2*A + L3*A + L4*A + L5*A + L6*A + L7*A

<sup>4</sup> Холодопроизводительность измеряется при: внутренняя температура 27 С (сш), 19 С (вш), наружная температура 35 С (сш)

Теплопроизводительность измеряется при: внутренняя температура 20 С (сш), 12 С (вш), наружная температура 7 С (сш), 6 С (вш)

**ДИАПАЗОНЫ РАБОТОСПОСОБНОСТИ КОНДИЦИОНЕРОВ, ДЛИНЫ ТРАСС МЕЖДУ БЛОКАМИ,  
ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, ЗАПРАВКА ФРЕОНОМ.**

ТЕПЛОВОЙ НАСОС											
МОДЕЛЬ	Холодопроизводительность (кВт) <sup>4</sup>	Потребляемая мощность нар. блока (кВт)	Диаметры труб газ/жидкость (мм)	Макс. длина труб между внутр. и внешн. <sup>2</sup> реальное \ эквивал.	Максимальный перепад между внутр. и внешн. (м)	Диапазон рабочих температур наружного воздуха С (сш)	Диапазон раб. температур с низ темп. комплектом	ФРЕОН			
								Заводская заправка (м \ кг)	ДОЗАПРАВКА		
									Парная комбинация	Для Twin, Triple, Dbl Twin,	
										G=(L1-5)*50г/м+L2*A+L3*A	
Для определ. дозопр. вычсть из общей длины труб указанный здесь метраж гр./м*метраж	L2, м жидк. труба Ø 9,5	L3, м жидк. труба Ø 6,4									
RY22DB	2,55/3,2	0,965	9,5 \ 6,4	15 \ -	10	Охл : -5 до+46 Наг :-10 до+15,5		10\0,85	30г\м * (L-10м)		
RY35DA	3,25/4,1	1,33	12,7 \ 6,4	20 \ -	15	Охл : -5 до+46 Наг :-10 до+15,5		10\1,2	30г\м * (L-10м)		
RY45DB	4,9/5,55	1,73	12,7 \ 6,4	25 \ -	15	Охл : -5 до+46 Наг :-10 до+15,5		10\1,8	30г\м * (L-10м)		
RY60	6/7,15	1,949	15,9 \ 9,5	25 \ -	15	Охл : -5 до+46 Наг :-10 до+15,5		10\1,9	50г\м * (L-10м)		
RY71F	7,2/8,6	2,303	15,9 \ 9,5	50 \ 70	30 <sup>1</sup>	Охл : -5 до+46 Наг :-10 до+15		5\3,1	50 г\м * (L-5м)	A=50гр\м	A=30гр\м
RY100F	10/11,6	3,488	19,1 \ 9,5	50 \ 70	30 <sup>1</sup>	Охл : -5 до+46 Наг :-10 до+15		5\3,6	50 г\м * (L-5м)	A=50гр\м	A=30гр\м
RY125B	12,4/15,2	4,4	19,1 \ 9,5	50 \ 70	30 <sup>1</sup>	Охл : -5 до+46 Наг :-10 до+15		5\3,9	50 г\м * (L-5м)	A=50гр\м	A=30гр\м
RY200F	19,5	5,97	25,4 \ 12,7	50 \ 70	30 <sup>1</sup>	Охл : 0 до+46 Наг :-10 до+15		7,5\4,65	30г\м * (L-7,5м)	3	3
RY250F	25	7,92	28,6 \ 15,9	50 \ 70	30 <sup>1</sup>	Охл : 0 до+46 Наг :-10 до+15		7,5\6,425	50 г\м * (L-7,5м)	3	3

<sup>1</sup> При перепаде более 15 метров, когда внутренний блок размещен выше наружного, требуется установка масловозвратной петли на газовой трубе. Петля устраивается на уровне 15 метров от наружного блока.

<sup>2</sup> Эквивалентная длина трубы - длина с учетом сопротивлений на поворотах, рефнетах и т.п., пересчитанных в дополнительную протяженность трассы.

<sup>3</sup> Для блоков RY200 и RY250 в комбинации Для Twin, Triple, Dbl Twin, размер дозаправки определяется по табл.

Блок	Диаметры жидкостных	Определение размера дозаправки (г)
RY200	Ø 9,5 A = 15г/м	G=(L1-7,5)*30 г/м + L2*A + L3*A + L4*A + L5*A + L6*A + L7*A
RY250	Ø6,4 A = 5г/м	G=(L1-7,5)*50 г/м + L2*A + L3*A + L4*A + L5*A + L6*A + L7*A

<sup>4</sup> Холодопроизводительность измеряется при: внутренняя температура 27 С (сш), 19 С (вш), наружная температура 35 С (сш)

Теплопроизводительность измеряется при: внутренняя температура 20 С (сш), 12 С (вш), наружная температура 7 С (сш), 6 С (вш)